

# หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเชื่อมโลหะ / Hot Work

## ◆ หลักการและเหตุผล

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการเชื่อมนับเป็นความสำคัญอย่างยิ่ง เพราะฉะนั้นผู้เชื่อมต้องเรียนรู้ศึกษาและหาทางป้องกันในเรื่องอันตรายที่จะเกิดจากกระบวนการเชื่อมต่างๆ ผู้ที่ทำงานโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยมักจะประสบกับอุบัติเหตุเสมอซึ่งบางครั้งอาจรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิตหรือทรัพย์สินสมบัติเสียหาย ซึ่งนับเป็นการสูญเสียทั้งเงินและเวลา อันตรายจากงานเชื่อมเกิดขึ้นได้หลายรูปแบบทั้งความร้อนประกายไฟ กระเด็นถูร่างกาย แสงจากการเชื่อม อันตรายจากรังสี กระแสไฟฟ้า หรือแก๊สที่ใช้ในการเชื่อม ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียง ดังนั้นผู้ปฏิบัติงานและผู้รับผิดชอบเกี่ยวกับงานเชื่อมจึงควรมีความรู้และความเข้าใจในการทำงาน Hot work อย่างถูกวิธีและปลอดภัย

## ◆ วัตถุประสงค์

- เพื่อเพิ่มทักษะความรู้ความปลอดภัยในงานเชื่อม
- เพื่อเพิ่มพูนทักษะการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานเชื่อม
- เพื่อเพิ่มพูนสามารถในการงานเชื่อมอย่างถูกต้อง

## ◆ หัวข้อการอบรม

ลำดับ	รายการ	เวลา
1	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับงานเชื่อมโลหะ	09.00 - 9.45
2	อุปกรณ์เกี่ยวกับเครื่องเชื่อม	09.45 - 10.15
3	พักเบรกช่วงเช้า	10.15 - 10.30
4	อุปกรณ์เกี่ยวกับเครื่องเชื่อม	10.30 - 11.00
5	กระบวนการงานเชื่อมต่างๆ	11.00 - 12.00
6	พักทานอาหารกลางวัน	12.00 - 13.00
7	ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในงานเชื่อม	13.00 - 14.00
8	ทักษะการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานเชื่อม	14.00 - 15.00
9	พักเบรกช่วงบ่าย	15.00 - 15.15
10	VDO ความปลอดภัยเกี่ยวกับงาน Hot Work	15.15 - 15.30
11	Work shop การวิเคราะห์อันตราย และการปัญหาในงานเชื่อม Hot Work	15.30 - 16.00

◆ **กลุ่มเป้าหมาย**

- ช่างเชื่อม
- ช่างประกอบผู้ปฏิบัติงานเชื่อมโลหะ
- ผู้ที่เกี่ยวข้องที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานเชื่อม

◆ **ระยะเวลาในการฝึกอบรม**

- หลักสูตร 1 วัน (09.00 – 16.00 น.)

◆ **บรรยายโดย**

- อาจารย์ธีระศักดิ์ เก้านาน วิทยากรทรงคุณวุฒิ/ผู้เชี่ยวชาญงานเชื่อม 25 ปี

◆ **การวัดผล**

- ผู้เข้าอบรมต้องทำข้อสอบประเมินผลโดยผ่านเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 จึงจะมีสิทธิ์ได้รับใบประกาศผ่านการฝึกอบรม

**\*\*\* สนใจติดต่อ :** นงนุช ฝ่ายอบรม Tel. 083-188-2771

บริษัทศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด